

SÉRIE VX

— une réfrigération durable et performante avec un contrôle précis de la température. —



SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR PORTEURS DE PETITS, MOYENS ET GRANDS TONNAGES

Série VX

NOUVELLES SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES
POUR PORTEURS PETITS, MOYENS ET GRANDS TONNAGES

Les tout nouveaux modèles V-400X, V-500X et V-600X de Thermo King incorporent les dernières nouveautés en matière de régulation mono et multi-température pour les porteurs de petits, moyens et gros tonnages (de 5 m³ à 50 m³).

Ces groupes frigorifiques compacts sont de type poulie-moteur et offrent une aérodynamique améliorée avec un poids extrêmement léger pour réduire la consommation de carburant et les émissions. Grâce à leur fonctionnement extrêmement silencieux et faible en vibrations, ces modèles constituent une solution durable pour les besoins de distribution de nos clients.

Adaptée aux motorisations thermiques et non thermiques, ainsi qu'au pack batteries, la série VX de Thermo King change la donne dans le domaine des groupes de transport frigorifique routier avec entraînement direct, tout en réduisant le coût total de possession et le temps d'entretien.



Pas de moteur. Efficacité élevée. Faible niveau sonore.

Réfrigération haute performance et durable avec contrôle précis de la température.

PERFORMANCES OPTIMISÉES

La série VX allie performances et efficacité sur la route :

- Descente en température jusqu'à 10 % plus rapide que son prédécesseur
- Léger et compact - 50 % plus léger que son prédécesseur
- Puissance frigorifique augmentée 4 000 W - 6 500 W
- Les modèles de la série VX sont ultralégers et compacts de manière à maximiser la charge utile

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Fabriqué avec la responsabilité environnementale en tête :

- Zéro émissions directes
- Convient aux véhicules à moteurs à combustion interne avec pack batterie auxiliaire
- Source d'alimentation alternative flexible lorsque le moteur est éteint : pack batterie externe ou fonctionnement électrique sur secteur
- Un poids plus faible a un impact positif sur l'homologation des véhicules étiquetés selon la norme WLTP, en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO₂

CONÇU POUR DURER

Conception compacte et robuste qui séduit et perdure :

- Châssis en aluminium résistant à la corrosion de longue durée
- La conception à l'épreuve du temps répond aux faibles émissions et aux restrictions de faible niveau sonore dans les villes
- Conception aérodynamique et modulaire pour montage sur pavillon, encastré ou en face avant pour une installation facile



UNITÉ DE CONDENSEUR MONTÉE EN FACE AVANT



UNITÉ DE CONDENSEUR MONTÉE SUR PAVILLON



- Recevez les informations essentielles du contrôleur, ainsi que les températures, positions et autres données cruciales en quasi instantané grâce à la connectivité 4G et à une fréquence de rafraîchissement élevée.
- Accédez aux données grâce à notre très rentable abonnement TrackKing.
- Avec le module BlueBox Lite, plus besoin d'installer un enregistreur de données séparé, puisqu'il s'interface aisément à votre contrôleur DSR. Pour être conforme à la norme européenne EN12830, il suffit d'ajouter l'enregistreur de données TouchLog.
- Intégration des données collectées à partir de votre groupe frigorifique VX dans tout site Web ou système back-end tiers.
- Température, position et données de l'équipement affichées sur TrackKing
- Garantie de 2 ans

LIVRAISONS CLIENTS 24/7

Rapprochez-vous de vos clients à tout moment, n'importe où :

- Niveau réduit d'émissions, de niveau sonore et de vibrations en provenance du groupe frigorifique
- Conformité à la législation actuelle et future en matière d'(U)LEZ

CONTRÔLE PRÉCIS DE LA TEMPÉRATURE

En régulation mono et multi-températures, à partir de votre cabine :

- Contrôle précis de la température du point de consigne à ± 1 °C
- 2 zones de température pour la cargaison : produits frais ou congelés, ou maintien d'une seule température pour l'ensemble du groupe frigorifique
- Maintien des températures de réfrigération même dans des conditions ambiantes extrêmes

CONTRÔLE INTELLIGENT SUR LA ROUTE

Le contrôleur Direct Smart Reefer donne le contrôle à votre conducteur :

- Surveillance continue du chargement et de la température pour une protection totale de la cargaison

FRÉQUENCE RÉDUITE DES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE ET D'ENTRETIEN

Vous pouvez compter sur la série VX pour garantir la disponibilité :

- Anticipation aisée de l'entretien et de la maintenance avec le contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)
- Rappels de maintenance et codes d'alarme intuitifs pour un diagnostic rapide
- Facilité d'accès du groupe frigorifique pour des opérations d'entretien et de maintenance rapides

Caractéristiques techniques

MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE		V-400X		V-500X	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN					
RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-134a (W)	3 220	-	4 190	-
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	-	-	-	-
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	2 370	-	2 570	-
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN					
RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	-	-	-	-
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	-	-	-	-
ÉVAPORATEUR		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES500	
Débit d'air	m ³ /h	1 420		2 353	
Nombre de ventilateurs		2		3	
Largeur d'évaporateur	mm	985		1 336	
Profondeur d'évaporateur	mm	551		596	
Hauteur d'évaporateur	mm	178		226	
POIDS					
Condenseur (avec option électrique)	kg			75	
Condenseur (Sans option électrique)	kg			60	
Évaporateur	kg	18		25,5	
Compresseur pour mode route	kg	7,1		7,1	
Charge de fluide frigorigène	kg	1,8		2,1	
Poids total (Avec option électrique)	kg	102		110	
Poids total (Sans option électrique)	kg	87		95	
DIMENSIONS					
Largeur du condenseur (monté en face avant)	mm			1 253	
Profondeur du condenseur (monté en face avant)	mm			631	
Hauteur du condenseur (monté en face avant)	mm			276	
Largeur du condenseur (sur pavillon)	mm			1 312	
Profondeur du condenseur (sur pavillon)	mm			825	
Hauteur du condenseur (sur pavillon)	mm			273	
Longueur du contrôleur cabine	mm			135	
Largeur du contrôleur cabine	mm			25	
Hauteur du contrôleur cabine	mm			46	
COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN					
Modèle				QP16	
Cylindrée	cm ³			163	
Nombre de cylindres				6	
SYSTÈME ÉLECTRIQUE					
Options d'alimentation secteur: tension électrique / phase / fréquence	V/Ph/Hz	230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz			
Consommation électrique totale sur route	12 V CC (A)	36,0		44,0	
	24 V CC (A)	20,0		25,0	
FLUIDE FRIGORIGÈNE					
Charge	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Charge	R-452A (kg)	-		-	
DÉGIVRAGE					
AHGD (dégivrage automatique par gaz chauds)	R134a/R-452A			AHGD	
CONTRÔLEUR					
				DSRIII	

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN					
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
-	-	-	-	-	-
4 090	2 240	5 440	3 030	6 540	3 480
3 030	1 500	3 450	1 640	4 110	1 920
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN					
+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
3 570		3 720		4 360	
1 850		1 950		2 330	
ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES500 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES600 MAX	
1 420		2 353		2 505	
2		3		3	
985		1 336		1 331	
551		596		592	
178		226		240	
POIDS					
		75			
		60			
18		25,5		28	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
87		95		97	
DIMENSIONS					
		1 253			
		631			
		276			
		1 312			
		825			
		273			
		135			
		25			
		46			
COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN					
		QP16			
		163			
		6			
SYSTÈME ÉLECTRIQUE					
		230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
FLUIDE FRIGORIGÈNE					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
DÉGIVRAGE					
		AHGD			
CONTRÔLEUR					
		DSRIII			

Caractéristiques techniques

MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES		V-400X MAX SPECTRUM					
PERFORMANCES DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES200+ES200 MAX			ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+ES100 MAX		
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : NOMINALE À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN							
RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR	°C	-20 °C/30 °C			-20 °C/30 °C		
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	2 170			2 170		
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	1 980			1 420		
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE INDIVIDUELLE		ES100		ES200		ES300	
RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR	°C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	2 500	1 350	3 030	1 930	3 430	1 930
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	2 110	990	2 420	1 370	2 710	1 370
Largeur d'évaporateur	mm	608		985		985	
Profondeur d'évaporateur	mm	490		525		551	
Hauteur d'évaporateur	mm	187		133		178	
PERFORMANCES DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR							
Débit d'air	m³/h	866		1 241		1 420	
Nombre de ventilateurs		1		2		2	
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN							
RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR	°C	+18 °C/-18 °C					
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	3 570					
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	1 850					
POIDS							
Condenseur (avec option électrique)	kg	75					
Condenseur (Sans option électrique)		60					
Évaporateur	kg	30		26,5			
Compresseur pour mode route	kg	7,1		7,1			
Charge de fluide frigorigène	kg	1,9		1,9			
Poids total (Avec option électrique)	kg	114		111			
Poids total (Sans option électrique)	kg	99		96			
DIMENSIONS							
Largeur du condenseur (monté en face avant)	mm	1 253					
Profondeur du condenseur (monté en face avant)	mm	631					
Hauteur du condenseur (monté en face avant)	mm	276					
Largeur du condenseur (sur pavillon)	mm	1 312					
Profondeur du condenseur (sur pavillon)	mm	825					
Hauteur du condenseur (sur pavillon)	mm	273					
Longueur du contrôleur cabine	mm	135					
Largeur du contrôleur cabine	mm	25					
Hauteur du contrôleur cabine	mm	46					
COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN							
Modèle		QP16					
Cylindrée	cm³	163					
Nombre de cylindres		6					
SYSTÈME ÉLECTRIQUE							
Options d'alimentation secteur: tension électrique / phase / fréquence	V/Ph/Hz	230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz					
Consommation électrique totale sur route	12 V CC (A)	53		44			
	24 V CC (A)	30		25			
FLUIDE FRIGORIGÈNE							
Charge	R-452A (kg)	1,9					
DÉGIVRAGE							
AHGD (dégivrage automatique par gaz chauds)	R-452a	AHGD					
CONTRÔLEUR							
		DSRIII					

V-600X MAX SPECTRUM									
ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+ES300 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+ES150 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+2xES150 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES500+ES100N MAX			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : NOMINALE À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN									
-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C	
2 830		2 790		2 790		2 790		2 730	
2 040		1 970		2 230		2 230		1 880	
ES100N		ES150		2xES150		ES300		ES500	
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
2 480	1 410	3 100	1 910	4 210	2 080	3 290	1 920	4 600	2 370
2 450	1 320	2 650	1 450	3 100	1 660	2 990	1 700	3 570	1 720
461		755		755		985		1 336	
537		540		540		551		596	
189		187		187		178		226	
PERFORMANCES DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR									
566		891		2 x 891		1 420		2 353	
1		1		2 x 1		2		3	
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN									
+18 °C/-18 °C									
4 360									
2 330									
POIDS									
75									
60									
36		32		46		46		46	
7,1		7,1		7,1		7,1		7,1	
2,3		2,3		2,3		2,3		2,3	
118		114		128		128		128	
103		99		113		113		113	
DIMENSIONS									
1 253									
631									
276									
1 312									
825									
273									
135									
25									
46									
COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN									
QP16									
163									
6									
SYSTÈME ÉLECTRIQUE									
230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz									
53		44		53		53		53	
30		25		30		30		30	
FLUIDE FRIGORIGÈNE									
2,3									
DÉGIVRAGE									
AHGD									
CONTRÔLEUR									
DSRIII									

Dimensions

MODULES CONDENSEUR



GROUPE FRIGORIFIQUE MONTÉ EN FACE AVANT V400X/500X/600X



GROUPE FRIGORIFIQUE MONTÉ SUR PAVILLON V400X/500X/600X

* Les hauteurs ci-dessus correspondent à la hauteur du couvercle. Hauteurs, y compris les ventilateurs : Montage en face avant - 276 mm - Montage en pavillon - 273 mm



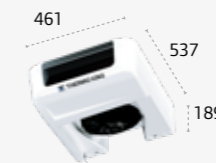
CONDITIONS DE GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les conditions spécifiques de la garantie Thermo King sont disponibles sur simple demande.

ÉVAPORATEURS



ES100 ULTRAPLAT



ES100N ULTRAPLAT



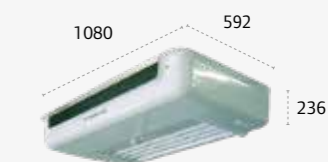
ES150 ULTRAPLAT



ES200 ULTRAPLAT



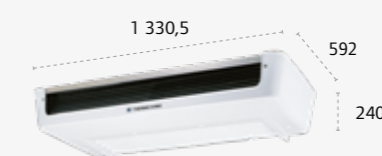
ES300 ULTRAPLAT



ES400



ES500 ULTRAPLAT



ES600 ULTRAPLAT

CONTRÔLEUR



CONTRÔLEUR EN CABINE DIRECT SMART REEFER

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EXPRIMÉES EN MILLIMÈTRES (MM)

POIDS DE L'ÉVAPORATEUR (APPROXIMATIF)

ES100 (ultraplat)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultraplat)	18 kg
ES100* MAX (ultraplat)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (ultraplat)	14 kg	ES500 (ultraplat)	25,5 kg
ES200 (ultraplat)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE

Le réseau de concessionnaires Thermo King compte **plus de 500 points de service après-vente** répartis dans **75 pays** et joignables **24/7**.





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations

www.europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES