



ColdCube™ Connect – Conteneurs Pharma

Système de réfrigération et de chauffage portable et fiable pour le transport de produits pharmaceutiques - un système à présent connecté au Bluetooth



ColdCube™ Connect – Conteneurs Pharma

Les conteneurs ColdCube™ Pharma sont conçus pour satisfaire les exigences strictes de contrôle de température pour le transport de produits pharmaceutiques. La fonction de chauffage permet un contrôle plus précis de la température dans l'espace de chargement, quelles que soient les conditions ambiantes extérieures. La gamme de températures étendue permet davantage de flexibilité pour les services de transport proposés. Les tests de performance minutieux incluent une cartographie thermique afin de garantir que le ColdCube™ Pharma peut fonctionner selon les normes les plus élevées dans toutes les conditions.

Les conteneurs ColdCube™ Pharma sont fabriqués dans des matériaux homologués pour le transport de produits pharmaceutiques.

Réfrigération et chauffage flexibles

- Capacités élevées de réfrigération, congélation et chauffage (de 40 °C à -24 °C)
- Fonctionnement automatique en refroidissement / chauffage, avec ventilation interne efficace
- Maintient une température stable grâce à un débit d'air régulier dans tout l'espace de chargement (fonctionne à +/- 2°C)
- Fonctionnement aisé en mode Cycle-Sentry
- Maintient une température stable grâce à un débit d'air régulier
- Module de coupure de batterie intégré pour éviter les batteries déchargées
- 5 tailles différentes disponibles, de 32 à 720 l

Interface utilisateur visible

- Affichage de la température actuelle et de l'état sans ouvrir le conteneur
- Affichage via le Bluetooth et l'application pour un contrôle précis de la température du point de consigne
- Solutions télématiques intégrées en option pour la gestion et la traçabilité du parc

Fabriqués pour être résistants

- En polyéthylène moulé résistant
- Fabrication monobloc, avec un moulage par rotation afin d'allier durabilité et légèreté
- Composants conçus et testés pour une utilisation dans les applications mobiles
- Fabrication avec des matériaux certifiés dans le cadre pharmaceutique pour un nettoyage facile
- Portabilité pratique avec des poignées intégrées et des kits d'accessoires de transport

Applications potentielles

- Transport sécurisé de produits biomédicaux, tels que des vaccins, des poches et tubes de sang, des échantillons biologiques, dans des conditions environnementales extrêmes
- Idéal pour une distribution des plateformes aux pharmacies/grossistes directement aux patients
- Possibilités de location & leasing pour les fortes périodes de distribution
- Optimisation de la réfrigération pour des chargements plus petits dans des utilitaires sans produits de réfrigération

Caractéristiques techniques

- 12/24 V CC ou 110/240 V CA en option* (consommation : 9-25 A à 12 V CC) avec un redresseur de puissance CA à CC en option
- Compresseur numérique hermétique
- Isolation renforcée (jusqu'à 130 mm d'épaisseur)
- Contrôle de la température avec affichage numérique via le Bluetooth et l'application
- Fluide frigorigène R-134a (le modèle 720 l utilise du R-404A)
- Conformité aux normes CE, TUV et certification PharmaSolutions en option*
- Garantie de 2 ans sur les pièces
- Large gamme d'accessoires prévus pour différentes applications
- Rideaux à lanières en plastique proposés de série sur tous les conteneurs Pharma

CHOISISSEZ PARMIS UNE GAMME DE GROUPES DE RÉFRIGÉRATION ET DE CONGÉLATION DE DIVERSES TAILLES

RÉF.	STYLE	VOLUME BRUT (L)	TEMP. MINIMUM	PUISSANCE MAX. (A À 12 V CC)	TYPE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)	DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)	POIDS (KG)
6100236	Pharma	32 l	de +40 °C à -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100238	Pharma	82 l	de +40 °C à -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100242	Pharma	140 l	de +30 °C à -21 °C	18	R-134a	1 000 x 620 x 710	520 x 369 x 510	57
6100246	Pharma	330 l	de +30 °C à -21 °C	18	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	710 x 550 x 660	86
6100250	Pharma	720 l	de +30 °C à -24 °C	32	R-404A	1 400 x 1 100 x 1 100	910 x 850 x 780	153

Gamme de températures ambiantes : de -10 °C à +50 °C

Accessoires

Nous proposons une large gamme d'accessoires pour pouvoir aux besoins de différentes applications.

1 CLAYETTES EN FIL/GRILLES

Ajustables afin de s'adapter au contenu de votre chargement

- Capacité de 30 kg par clayette
- Disponibles sur les modèles 140 l, 330 l et 720 l

2 KITS DE TRANSPORT

Roues

- Facilitent la mobilité
- Disponibles pour les groupes frigorifiques 140 l et 330 l

Base de palette

- Facilite le chargement dans un porteur ou un VUL
- Disponible pour les groupes frigorifiques 330 l

3 NOUVEAUX MODULES BLUETOOTH

Température du chargement surveillée depuis votre appareil mobile

- Disponibles pour tous les groupes

4 KIT DE FIXATION

Sécurise facilement le groupe frigorifique au sol du véhicule

- Disponible sur les groupes frigorifiques 140 l et 330 l

5 CONVERTISSEUR CA/CC

Convertisseur CA/CC pour raccorder le ColdCube à une source d'alimentation CA

6 KIT AVEC VERROUILLAGE SUR POIGNÉE

Kit avec verrouillage sur poignée pour empiler les ColdCubes



PharmaSolutions
Conformes aux BPD

La certification et la qualification des conteneurs ColdCube sont proposées par PharmaSolutions. La validation menée par PharmaSolutions permet de garantir la compatibilité avec les recommandations des Bonnes Pratiques de Distribution (GDP, Good Distribution Practice) et d'authentifier les performances par rapport aux spécifications des fabricants pharmaceutiques. Il est également possible de combiner ColdCube avec une sélection de services proposés par PharmaSolutions pour établir un contrat de service PharmaKare personnalisé et répondant à vos besoins en matière de transport.



europe.thermoking.com



Pour plus d'informations, veuillez contacter :



Thermo King est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) améliore les conditions de vie en privilégiant les environnements confortables, durables et performants. Notre personnel et les marques de notre famille — y compris, Ingersoll Rand®, Thermo King®, Trane® et Club Car® — collaborent pour contribuer à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et bâtiments, le transport et la protection des aliments et denrées périssables, ainsi que l'efficacité et la productivité industrielles. Ingersoll Rand est une entreprise internationale qui s'engage à favoriser un monde de progrès et de résultats durables.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgique

© 2018 Ingersoll-Rand Company Limited TK 70018 (02-2018)-FR4